



Leitung im Kunststoffspritzguss

Verfügbar ab: Wohnhaft Kreis: Gehaltswunsch: Geburtsjahr:	01.04.2026 Tuttlingen 75.000,- 1988	Erfahrener Leiter in der Kunststofftechnik – verbindet Führung, Prozessstabilität und Ergebnisverantwortung. Ledig, umzugbereit!
Kernkompetenzen		Stärken nach VIA-IS (Inventar der Stärken, Universität Zürich >90%)
• Führung & Organisation von Spritzgussproduktionen • Prozess- & Produktionssteuerung • Budget & Investitionsplanung • Klare & verbindliche Führungskompetenz • Strategisches & unternehmerisches Denken • Entscheidungsstärke & Belastbarkeit		• Authentizität • Vorsicht • Weisheit • Humor • Urteilsvermögen • Tapferkeit
Persönlichkeit		
Der gelernte Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik mit Weiterbildung zum Industriemeister verfügt über mehrjährige Führungserfahrung im Kunststoffspritzguss, unter anderem im Automotive-Umfeld. In leitenden Funktionen verantwortete er Produktionseinheiten mit bis zu 80 Mitarbeitenden und steuerte Serien- sowie projektbezogene Fertigungsprozesse im Mehrschichtbetrieb. Die strukturierte Planung von Produktionsabläufen, die bereichsübergreifende Zusammenarbeit und die Begleitung von Investitionsprojekten gehörten zu seinem Verantwortungsbereich. Sein Profil ist geprägt von einer klaren Führungsstruktur, Kennzahlenorientierung und einem konsequenten Fokus auf Prozessstabilität. Themen wie kontinuierliche Verbesserung, Organisationsentwicklung und wirtschaftliche Verantwortung versteht er als zentralen Bestandteil einer modernen Produktionsleitung. Persönlich beschreibt sich der Bewerber als verbindlich, entscheidungsstark und lösungsorientiert. Er legt Wert auf transparente Kommunikation, klare Zuständigkeiten und eine Führung auf Augenhöhe. Sein Ziel ist es, erneut eine Führungsposition in der Kunststofffertigung zu übernehmen und operative Exzellenz strategisch weiterzuentwickeln. Unternehmen gewinnen mit ihm eine erfahrene Führungspersönlichkeit, die technische Kompetenz, klare Strukturen und wirtschaftliche Verantwortung souverän in leistungsfähige Produktionsprozesse überführt.		
Erwartungen		
• Klare Führungs- und Ergebnisverantwortung in der Produktion • Gestaltungsspielraum zur Weiterentwicklung von Prozessen und Strukturen • Strategisch ausgerichtetes Unternehmen mit klaren Zielen • Transparente Kommunikation und eindeutige Verantwortlichkeiten • Entscheidungsfreiraum ohne Mikromanagement • Leistungsorientierte und faire Vergütung		



Leitung im Kunststoffspritzguss

Erfahrungsprofil

Gesamtverantwortung Kunststoffspritzgussproduktion

- Fachliche und disziplinarische Führung von Produktionsteams im Mehrschichtbetrieb
- Verantwortung für Produktionsbereiche inklusive Qualität, Werkzeugbau, Logistik und Projektmanagement
- Steuerung von Serienfertigung und projektbezogenen Produktionsanläufen im Automotive-Umfeld

Produktions- und Prozesssteuerung

- Planung, Überwachung und Steuerung von Produktionsabläufen im Spritzguss
- Koordination mit Verfahrenstechnik, Instandhaltung und Qualitätssicherung
- Steuerung von Serienfertigung und produktionsnahen Projekten im Automotive-Umfeld

Organisations- und Führungsstruktur

- Strukturierung von Verantwortlichkeiten innerhalb der Fertigung
- Umsetzung organisatorischer Anpassungen im laufenden Produktionsbetrieb
- Etablierung klarer Rollen- und Kommunikationsstrukturen
- Anwendung systematischer Verbesserungsmethoden im Produktionsalltag

Investitions- und Budgetverantwortung

- Planung und Vorbereitung von Maschinen- und Werkzeuginvestitionen
- Budgetsteuerung im Produktionsbereich
- Begleitung technischer Projekte von Spezifikation bis Serienanlauf

Internationale Projekt- und Schnittstellenarbeit

- Koordination internationaler Projekte im Produktionsumfeld
- Bereichsübergreifende Abstimmung mit Technik, Qualität, Einkauf und Geschäftsführung
- Schnittstellenmanagement zwischen operativer Fertigung und strategischer Leitungsebene

Erfolge

Nachhaltige Effizienz- und Kostensteigerung

- Umsetzung eines Rüstooptimierungsprojekts mit sechsstelliger jährlicher Kosteneinsparung
- Reduzierung von Zykluszeiten im zweistelligen Prozentbereich durch Prozessoptimierung

Führung und Ausbau von Produktionsverantwortung

- Führung von Produktionseinheiten mit bis zu 80 Mitarbeitenden
- Übernahme erweiterter Produktions- und Bereichsverantwortung in leitender Funktion



Leitung im Kunststoffspritzguss

Strukturierte Produktions- und Organisationsentwicklung

- Einführung strukturierter KVP-Methoden zur Effizienzsteigerung
- Begleitung von Investitionsprojekten von der Spezifikation bis zur Serienreife

Internationale Projektumsetzung

- Internationale Projektleitung mit Fokus auf Prozessharmonisierung und Kostensenkung

Lebenslauf

Praxis

heute
07/2025

Private Übergangsphase / Aktiv auf Arbeitssuche

06/2025
01/2024

Fertigungsleiter

- Fachliche und disziplinarische Führung von bis zu 80 Mitarbeitenden
- Verantwortung für Produktion, Projektmanagement, Qualität, Werkzeugbau und Logistik
- Budgetverantwortung im Produktionsbereich
- Vorbereitung und Begleitung von Investitionen in Maschinen und Werkzeuge
- Steuerung von Produktionsprozessen im Automotive-Umfeld

12/2023
07/2021

Teamleiter Kunststofffertigung

- Führung von Produktionsteams im 2- und 3-Schichtbetrieb
- Sicherstellung eines stabilen Informations- und Führungsflusses über alle Schichten
- Planung und Überwachung von Produktionsabläufen
- Zusammenarbeit mit Verfahrenstechnik, Instandhaltung, Qualität und Logistik

06/2021
03/2018

Teamleiter Kunststofffertigung

- Führung von Produktionsteams
- Steuerung von Spritzgussfertigung im Automotive-Umfeld
- Serien- und Projektverantwortung im Produktionsbereich

02/2018
10/2017

Anwendungstechniker

- Technische Betreuung von Spritzgussprozessen



Leitung im Kunststoffspritzguss

09/2017
06/2016

Anwendungstechniker und Projektleiter Prozessoptimierung

- Leitung von Projekten zur Prozessoptimierung
- Analyse und Anpassung von Produktionsprozessen

05/2016
10/2015

Weiterbildung zum Industriemeister für Kunststoff – und Kautschuktechnik

09/2015
10/2011

Verfahrensmechaniker für Kunststoff – und Kautschuktechnik (Formteile)

09/2011
09/2009

Verfahrensmechaniker für Kunststoff – und Kautschuktechnik (Formteile)

Weiterbildung

05/2016
10/2015

Weiterbildung zum Industriemeister für Kunststoff – und Kautschuktechnik

Bildung

08/2009
09/2006

Ausbildung zum Verfahrensmechaniker für Kunststoff – und Kautschuktechnik (Formteile)

08/2006
08/2005

1-jährige Auszeit für Orientierung und Reisen

07/2005
09/2003

Kaufmännische Berufsfachschule / Wirtschaftsschule

08/2003
09/1998

Hauptschule

08/1998
09/1994

Grundschule

Weitere Kenntnisse & Fähigkeiten

Sprachen

- Deutsch - Muttersprache
- Englisch - Verhandlungssicher
- Ungarisch - Gute Kenntnisse in Wort, Grundkenntnisse im Lesen



Leitung im Kunststoffspritzguss

EDV

Outlook, Word, Excel, SAP, ALS, Agile, Zehn-Finger-Schreibsystem

Passt der Charakter zum Job?

Die Charakterstärken nach VIA-IS interpretieren sich wie folgt

Die im VIA-IS Profil ausgeprägten Charakterstärken zeichnen bei dem Bewerber ein sehr stimmiges Persönlichkeitsbild für eine Leitungsfunktion im Kunststoffspritzguss. Sie unterstützen sowohl die technische Verantwortung als auch die Führungsrolle in einem anspruchsvollen Produktionsumfeld.

Authentizität

Der Bewerber tritt klar und verbindlich auf. In der Führung von Produktionsteams schafft diese Eigenschaft Vertrauen, Transparenz und Verlässlichkeit. Authentisches Handeln stärkt die Akzeptanz in der Mannschaft und fördert eine offene Kommunikationskultur.

Vorsicht

Im industriellen Umfeld mit Qualitäts- und Investitionsverantwortung ist umsichtiges Handeln essenziell. Der Bewerber zeigt die Fähigkeit, Risiken abzuwägen und Entscheidungen sorgfältig vorzubereiten. Diese Stärke trägt maßgeblich zur Produktions- und Prozesssicherheit bei.

Weisheit

Weisheit äußert sich in der Fähigkeit, operative Detailtiefe mit strategischem Überblick zu verbinden. Der Bewerber bringt die notwendige Reife mit, um kurzfristige Anforderungen und langfristige Strukturentwicklung in Einklang zu bringen.

Humor

Gerade in leistungsintensiven Produktionsphasen wirkt Humor stabilisierend. Der Bewerber verfügt über die Fähigkeit, Teams auch in fordernden Situationen menschlich zu führen und eine konstruktive Arbeitsatmosphäre zu erhalten.

Urteilsvermögen

Für die Rolle als Leitung Kunststoffspritzguss ist diese Stärke besonders wertvoll. Der Bewerber zeigt eine ausgeprägte Fähigkeit zur sachlichen Analyse, Priorisierung und fundierten Entscheidungsfindung – sowohl in technischen als auch in personellen Fragestellungen.

Tapferkeit

Tapferkeit zeigt sich bei dem Bewerber in der Bereitschaft, Verantwortung zu übernehmen und auch in herausfordernden Situationen klar Position zu beziehen. In Veränderungsprozessen oder bei notwendigen strukturellen Anpassungen ist diese Eigenschaft von hoher Bedeutung.

Insgesamt spiegeln diese Charakterstärken **eine gefestigte und verantwortungsbewusste Führungspersönlichkeit** wider, die bereit ist, **erneut Verantwortung in einer Führungsposition in der Kunststofffertigung zu übernehmen**, Strukturen konsequent weiterzuentwickeln und auch in anspruchsvollen Situationen souverän Orientierung zu geben.

Entscheiden Sie nun, wie gut dieser Charakter in Ihr Team passt!



Bewerberprofil Nr. 2897

Leitung im Kunststoffspritzguss

Bei Interesse stellen wir gerne den direkten Kontakt zum Bewerber her.

Hans-Jörg Eberhardt
eberhardt@extempo.de
Mobil: 0177-2713889